



## DÉTAILS



## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Réfrigérateur vertical 200 l (PORTE VITRÉE)
- Armoire externe S/S, thermoformée à l'intérieur
- Évaporateur à tubulure intégrée avec un système de refroidissement assisté par ventilateur
- Cycle de dégivrage automatique par arrêt du compresseur
- Agent moussant : Cyclopentane (50 mm par côté)
- Thermostat numérique et lampe LED interne
- Alarme de température élevée
- Joint d'étanchéité amovible
- Porte réversible
- Serrure et commutateur principal montés de série
- Clayettes réglables: 2 pièces + 1 pièce inférieure
- Pieds réglables N° 2 + Roulettes N° 2 à l'arrière
- Poignée externe en acier inoxydable
- Classe énergétique: A

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	200 L
Température	+2°C - +8°C
Consommation	1.036 kWh/24h
Puissance nominale	60 W
Niveau de bruit	40 dB(A)
Poids net	46.2 Kg
Poids brut	50.5 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	598x679x838
Dimensions internes (LxPxH mm)	477x443x652
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	650x680x880
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	48/108/162

## CERTIFICATIONS

CE RoHS

## DIMENSIONS DU PRODUIT

